

Water and Wastewater Treatment Technologies

*Best technologies
for
Better World*

www.italhydroplants.com

Presentazione:

Chi siamo , dopo 20 anni di esperienza nella progettazione e realizzazione di impianti per il trattamento acque e il loro recupero abbiamo concentrato il nostro know how nella ricerca e la realizzazione di componenti e macchine ad alto contenuto tecnologico.

Il connubio tra tecnologia e organizzazione aziendale ci permette di offrire soluzioni modulari e customizzate con bassi costi di gestione .

La nostra visione è quella di fornire tecnologia e funzionalità garantendo alte performance, supporto in remoto e tutorial per la formazione del Vostro personale.

Combinando le soluzioni tecnologiche più all'avanguardia, la passione per questo mondo e la flessibilità di un team giovane e dinamico garantiamo un sicuro valore aggiunto per Voi e il nostro pianeta!

About Us:

After 20 years of experience in the design and construction of water and Wastewater treatment plants and their recovery we have concentrated our knowledge as in the research and construction of components and machines with high technological content. The combination of technology and business organization allows us to offer modular and customize solutions with low management costs.

Our vision is to provide high performance technology and functionality, remote support and tutorials for the training of your staff.

By combining the most flexible technological solutions, the passion for this world and the flexibility of a young and dynamic team, we guarantee safe added value for you and our planet!

Applicazioni:

ITALHYDRO si è concentrata in diverse applicazioni industriali, specializzandosi nel trattamento e recupero delle acque reflue nel settore tessile ed alimentare.

Processi biologici:

- Reattore biologico a membrane (MBR)
- Reattore biologico a letto mobile (MBBR)
- Reattore biologico sequenziale (SBR)
- Reattore biologico continuo (CAS)

Trattamento e recupero di acque reflue:

- Osmosi Inversa
- Ultrafiltrazione
- MMF
- Zero Liquid Discharge – Scarico Zero – per settore Tessile

Applications:

ITALHYDRO has focused on various industrial applications, specializing in the treatment and recovery of waste water in the textile and food sector.

Biological Processes:

- Membrane biological reactor (MBR)
- Moving bed bioreactor (MBBR)
- Sequencing batch reactor (SBR)
- Continuous biological reactor (CAS)

Waste water treatment and recovery:

- Reverse osmosis
- Ultrafiltration
- MMF
- Zero Liquid Discharge – Textile sector





Recupero Acque e Zero Liquid Discharge (ZLD)

Water Recovery and Zero Liquid Discharge (ZLD)

Recupero parziale dell'acqua fino a Zero Liquid Discharge:
trovare l'equilibrio tra economia ed ecologia, Il riciclaggio dell'acqua e la riduzione dei consumi idrici sono aspetti importanti della moderna gestione aziendale. Al fine di ridurre i costi dell'acqua, le acque reflue prodotte nei processi aziendali possono essere trattate per il riutilizzo, risparmiando anche calore ed eventualmente trattamenti di acque primarie. La possibilità di creare la qualità dell'acqua desiderata ai processi interni della fabbrica, evita l'inserimento di trattamenti primari. Sono inoltre possibili elevate qualità di acqua di processo e un intero ricircolo dell'acqua (Zero Liquid Discharge / ZLD).

Partial water recycling up to Zero Liquid Discharge:
finding the balance between economy and ecology
Water recycling and the reduction of the water footprint are important aspects of modern business management. In order to reduce fresh water costs, the produced wastewater may be treated for reuse, saving also heat and possibly water softening chemicals. Adapting the desired water quality to internal factory processes avoids an unnecessarily high treatment performance: Water-consuming processes are often less demanding, e.g. the pre-treatment of received goods. High process water qualities and an entire water recirculation (Zero Liquid Discharge / ZLD) are also possible.

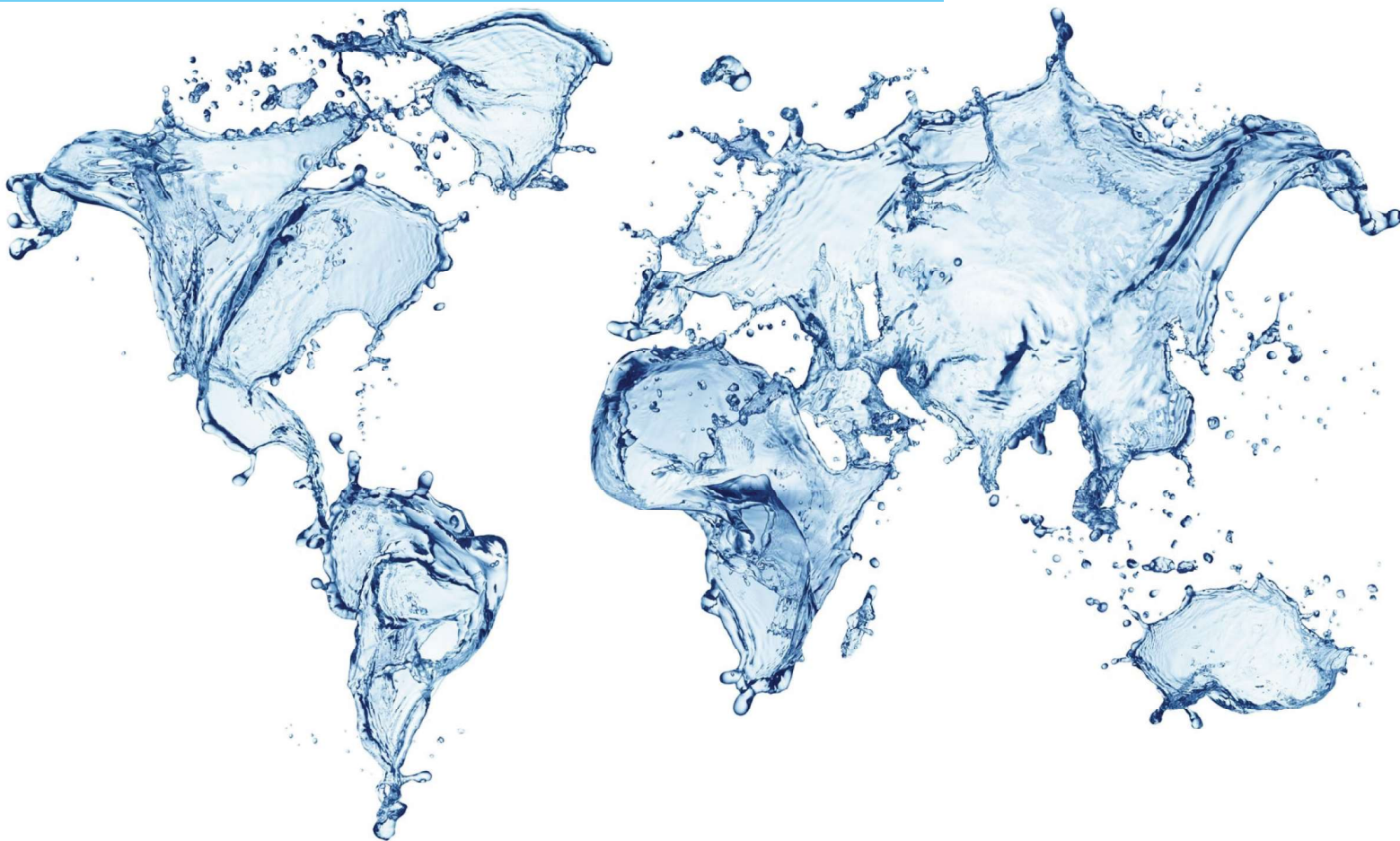


MBR Technologies

La tecnologia MBR (Membrane Bio Reactor) consiste nell'abbinare una batteria di membrane ultrafiltranti al convenzionale processo a fanghi attivi, in alternativa alla sedimentazione per gravità. ITALHYDRO ha sviluppato sistemi MBR ad alta efficienza Utilizzando membrane ad ultrafiltrazione tubolari e membrane a fibre cava ad immersione. La nostra esperienza nella progettazione di sistemi MBR ci permette di dimensionare la soluzione ideale alle esigenze del cliente.

MBR (Bio Reactor Membranes) technology consists in combining a rack of ultrafiltration membranes with the conventional activated sludge process, as an alternative to gravity sedimentation. ITALHYDRO has developed high efficiency MBR systems Using tubular ultrafiltration membranes and submerged hollow fiber membranes. Our experience in the design of MBR systems allows us to size the ideal solution to the customer's needs.





Italian Water Process Engineering

ITALHYDRO

Water and Wastewater Technologies

ITALHYDRO

Via Dei Pini, 53
36016 Thiene (VI) Italy
+39 3338192645
office@italhydro.com
www.italhydroplants.com